

UMOWA SPRZEDAŻY

Umowa nr 01/02/2021.

Umowa zawarta w dniu.....w Urszulewie pomiędzy

Kupującym:

Tartak Usługowo- Produkcyjny Bogdan Manelski z siedzibą w **Urszulewo 49, 87-506 Urszulewo**, NIP: **8921000737**, REGON: **910169559**
reprezentowanym przez **Bogdana Manelskiego** - właściciela

a

Sprzedającym:

.....
.....z siedzibą w.....
NIP....., REGON..... reprezentowanym
przez

o następującej treści:

W wyniku przeprowadzonego zapytania ofertowego strony zawierają umowę dla zadania pn.
**„ZAKUP ZAUTOMATYZOWANYCH STOŁÓW ODBIORCZO-ROZDZIELCZYCH
DO SEGREGACJI TARCICY KONSTRUKCYJNEJ”**

§ 1. Przedmiot Umowy

1. Przedmiotem umowy jest sprzedaż, dostawa oraz montaż stołów odbiorczo-rozdzielczych do segregacji tarcicy konstrukcyjnej – stołu rozdzielczego oraz stołu spiralno-rolkowego, zgodnych z charakterystyką techniczną, będącą załącznikiem *nr 1* do niniejszej umowy.
2. Sprzedający oświadcza, że urządzenia będące przedmiotem niniejszej umowy są fabrycznie nowe oraz nie są obciążone jakimikolwiek ciężarami i prawami osób trzecich a w szczególności nie są objęte przewłaszczeniem, zastawem bankowym bądź innym rodzajem zabezpieczenia na rzecz osób trzecich.
3. Sprzedający zobowiązuje się do przeszkolenia w zakresie budowy oraz obsługi stołów dwóch pracowników zamawiającego
4. Waz z przedmiotem umowy Sprzedający wyda Kupującemu:
 - a. Dokumentację Techniczną – Ruchową (zwaną dalej DTR)
 - b. Deklarację WE urządzeń
 - c. Kartę gwarancyjną

§ 2. Terminy realizacji

1. Termin dostawy oraz montażu urządzeń:
- termin zakończenia prac: 30.09.2021r

§ 3. Oznaczenie ceny

1. Strony ustalają cenę na kwotę:zł
(słownie:.....)
plus 23% VAT w wysokości.....zł
(słownie:.....)
co daje łączną kwotę.....zł
(słownie:.....)

§ 4. Warunki płatności

1. Strony ustalają, że kupujący dokona zapłaty za przedmiot umowy przelewem na konto bankowe sprzedającego to jest:.....
2. Zapłaty ceny kupujący dokona w dwóch transzach:

I transza (zaliczka) w wysokości 16% wartości umowy (brutto) tj.....
płatna w terminie 14 dni od daty podpisania niniejszej umowy na podstawie
dostarczonej do siedziby zamawiającego faktury zaliczkowej

II transza w wysokości 84% wartości umowy (brutto) tj.....
płatna w terminie 14 dni od dnia dostarczenia poprawnie wystawionej faktury do
siedziby Zamawiającego. Podstawą do wystawienia faktury będzie podpisany przez
Zamawiającego bez zastrzeżeń protokół odbioru przedmiotu zamówienia

3. Za datę zapłaty strony uznają datę wpływu środków na rachunek bankowy Sprzedawcy

§ 6. Gwarancja i odpowiedzialność

1. Sprzedający ponosi odpowiedzialność wobec kupującego za złą jakość (wady) urządzeń będących przedmiotem umowy, i zobowiązuje się do usunięcia usterek lub awarii ujawnionych w okresie gwarancji.
2. Sprzedający udziela kupującemu gwarancji co do jakości rzeczy sprzedanej na okres 12 miesięcy od daty podpisu protokołu odbioru przedmiotu zamówienia.

§ 8. Kary umowne

1. W przypadku gdy kupujący lub sprzedający opóźnia się w wykonaniu swoich świadczeń o więcej niż 30 dni, druga strona uprawniona jest do odstąpienia od Umowy bez konieczności uprzedzenia o tym i wyznaczania dodatkowego terminu.

2. W przypadku odstąpienia od Umowy z przyczyn opisanych powyżej, strona odstępująca może żądać od drugiej strony zapłaty kary umownej w wysokości 20% wynagrodzenia brutto określonego w § 3 umowy oraz zwrotu zaliczki.

§ 9. Postanowienia końcowe

1. W sprawach nie uregulowanych niniejszym zleceniem stosuje się przepisy Kodeksu Cywilnego, oraz w sprawach procesowych przepisy Kodeksu Postępowania Cywilnego.
2. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.
3. Załącznik, w ilość sztuk 1, stanowi integralną część niniejszej umowy

Załączniki:

Załącznik nr 1 – Charakterystyka techniczna

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Załącznik nr 1

Charakterystyka techniczna

➤ Stół rozdzielczy

- Długość materiału obrabianego od 2400[mm] do 9000[mm]
- Średnica materiału obrabianego od 150[mm] do 550 [mm]
- Prędkość rolek w zakresie 40-60 [m/min]
- Stół z funkcją lewo-prawo
- Stół z funkcją pracy automatycznej

➤ Stół rolkowo-spiralny

- Długość materiału obrabianego od 2400[mm] do 9000[mm]
- Średnica materiału obrabianego od 150[mm] do 550 [mm]
- Prędkość rolek w zakresie 40-60 [m/min]
- Stół z funkcją pracy automatycznej
- Długość materiału obrabianego od 2400[mm] do 9000[mm]

➤ Opis pracy stołów (procesu technologicznego)

Stoły mają za zadanie odbiór oraz segregację materiału drzewnego przetartego na traku ramowym. Stół rozdzielczy odbiera materiał boczny oraz transportuje go za pomocą rolek pędnych wzdłuż linii technologicznej na stół rolkowo spiralny, natomiast materiał główny jest przenoszony na prawą bądź lewą stronę stołu na specjalne odkładnie. Stół rolkowo-spiralny odbiera materiał boczny ze stołu rozdzielczego oraz transportuje go na specjalne odkładnie ustawione przy stole.